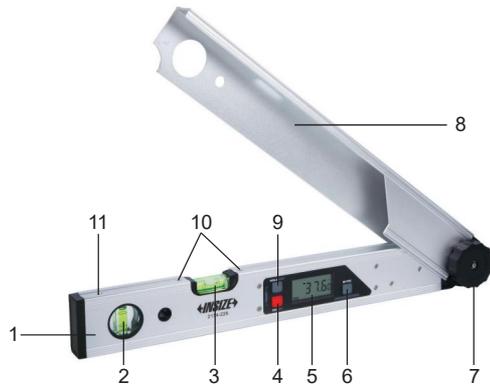


測定範圍: 0-225°
 解析度: 0.05°
 精度: ±0.10°



- 1-鋁合金基尺
- 2-縱向水泡
- 3-水準水泡
- 4-"ON/OFF"鍵
- 5-LCD顯示幕
- 6-"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵
- 7-鎖緊把手
- 8-活動尺
- 9-"HOLD/SUP"鍵
- 10-調整水準水泡螺釘
- 11-調整縱向水泡螺釘

5.使用方法

- a. 檢查水準(圖1)。
- b. 檢查垂直(圖2)。

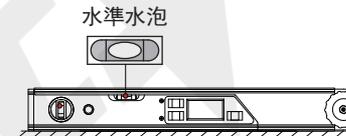


圖1

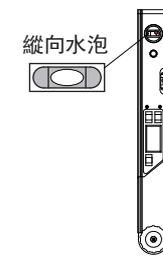


圖2

- c. 角度測量(圖3、圖4)及輔助畫線(圖5)。
- 注: 分度尺上、下麵均可作為測量使用。

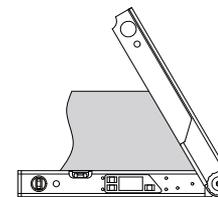


圖3

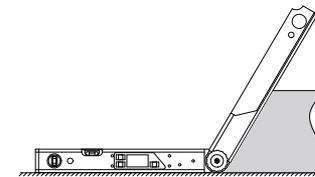


圖4

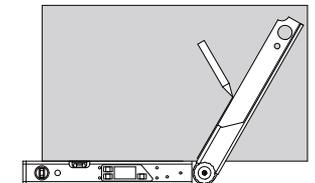


圖5

1. 產品防護等級IP54, 用於角度測量, 也可用於設置切割機水準斜切和垂直斜切。

2. 安裝電池:

- 打開電池蓋, 按照電池極性正確裝入兩節AAA電池
- 裝回電池蓋

3. 絕對零位, 更換電池後不需重新置零。

4. 按鍵功能

ON/OFF

- 短按進入正顯/倒顯, 長按關機, 關機狀態下短按開機。

HOLD/SUP

- 短按進入/退出HOLD模式, 在HOLD模式下保持顯示當前測量值;
- 長按進入/退出SUP模式, 顯示當前值的補角。

MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL

---測量模式下短按此鍵進入單切角模式: 此時MTR閃爍, 如果角度 ≤ 180°, MTR=90-CNR/2, 顯示鎖定, 再次短按此鍵可回到正常測量狀態。如果角度 > 180°, 顯示"----"2秒後回到正常測量狀態;

測量模式下長按此鍵進入雙切角模式: SPR閃爍兩次同時顯示上次SPR存儲的數據, 2S後顯示當前測量值, 長按可保存SPR當前測量值; 在雙切角模式下短按此鍵可進行SPR→CNR→MTR→BVL功能迴圈; 在CNR模式下, CNR閃爍三次同時顯示上次CNR存儲的數據, 2S後顯示當前測量值, 長按可保存CNR當前測量值; "MTR/BVL"狀態時提示字元穩定顯示, 同時顯示相應的計算值 (若MTR或BVL計算值出現負號時會出現"----"表示錯誤);

短按"ON/OFF"鍵退出雙切測量模式。

d. 雙斜切角測量。

須準確地接合兩塊多斜角的工件（例如天花板的裝飾木條）。步驟如下：

---儲存傾斜角

打開主尺和動尺到所需的角角度，鎖緊動尺，長按"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵切換到SPR狀態，顯示幕字元閃爍兩次同時顯示上次SPR存儲的數據，2S後顯示當前測量值，再次長按可保存SPR當前測量值（即雙斜切角操作模式需要的傾斜角度），顯示幕穩定顯示"SPR"和目前的角角度。

---儲存夾角角角度

用分度尺測量牆壁的夾角角角度，鎖緊動尺，短按"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵切換到CNR狀態，顯示幕字元閃爍兩次同時顯示上次CNR存儲的數據，2S後顯示當前測量值，長按可保存CNR當前測量值（即雙斜切角操作模式需要的夾角角角度），顯示幕穩定顯示"CNR"和目前的角角度。

---測出水準斜切角

短按"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵，顯示幕顯示"MTR"以及針對切割機的水準斜切角。

---測出垂直斜切角

再次短按"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵，顯示幕顯示"BVL"以及針對切割機的垂直斜切角。

---在切割機上設定MTR值進行水準斜切（圖6）

---在切割機上設定BVL值進行垂直斜切（圖7）

注：如果斜切角或夾角角角度大於180°，按住"MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL"鍵兩秒鐘之後顯示幕會出現錯誤信號"----"，接著測量儀器會自動轉換為"基本測量"的操作模式。

6.分度尺在運輸過程中造成水泡的水準度及垂直度失准，可調整基尺上螺釘（10）、（11）來達到正常的測量效果。

7.數據無變化時1分鐘後背光關閉，5分鐘自動關機。如果長期不使用，請取下電池，否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。如遇到不明電路故障，可嘗試取出電池後重新裝上。

8.IP54防塵/防水等級。

9.不可以讓陽光直接照射在角角度尺上。

10.工作溫度為-5~50°C, 工作濕度20%~85%。

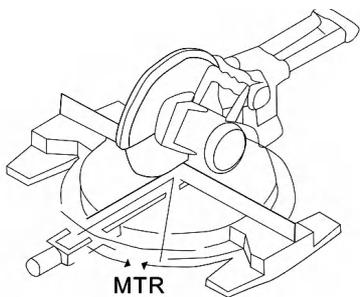


圖6

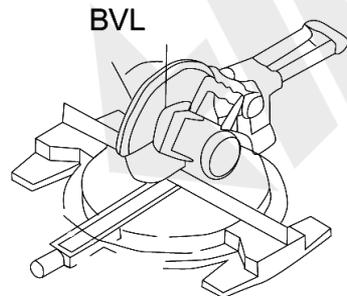


圖7